



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

长春市生态环境局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证

副本

第一册



证书编号：91220184MA7FRR071R001U

单位名称：来金（长春）汽车零部件有限公司

注册地址：吉林公主岭经济开发区第二起步区腾飞大街南侧

行业类别：汽车零部件及配件制造

生产经营场所地址：吉林省公主岭经济开发区腾飞大街 6789 号（范家屯）

统一社会信用代码：91220184MA7FRR071R

法定代表人（主要负责人）：张博翔

技术负责人：刘海静

固定电话：13332414456 移动电话：13332414456

有效期限：自 2022 年 12 月 05 日起至 2027 年 12 月 04 日止

发证机关：（公章）长春市生态环境局

发证日期：2022 年 12 月 05 日

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
------------	--------------	----------	----------

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	化粪池	沉淀

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
---------	-----------	-------	-------

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	DW001	污水总排口	一般排放口-总排口
DW002	DW002	雨水总排口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0040	MF0068	焊接粉尘
MF0041	MF0069	焊接粉尘
MF0042	MF0070	焊接粉尘
MF0043	MF0071	涂胶密封
MF0044	MF0072	涂胶密封
MF0045	MF0073	涂胶密封
MF0065	MF0024	焊接粉尘
MF0066	MF0025	焊接粉尘
MF0067	MF0026	涂胶密封
MF0068	MF0027	涂胶密封
MF0074	厂区内	涂胶密封过程

排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况.....	2
二、大气污染物排放.....	3
(一) 有组织排放许可限值.....	3
(二) 无组织排放许可条件.....	4
(三) 特殊情况下许可限值.....	6
(四) 排污单位大气排放总许可量.....	8
三、水污染物排放.....	9
(一) 排放口.....	9
(二) 排放许可限值.....	10
四、噪声排放信息.....	12
五、固体废物排放信息.....	13
六、环境管理要求.....	17
(一) 自行监测.....	17
(二) 环境管理台账记录.....	20
(三) 执行(守法)报告.....	23
(四) 信息公开.....	24
(五) 其他控制及管理要求.....	25
七、其他许可内容.....	26
第二册	27
八、排污单位登记信息.....	28
(一) 主要产品及产能.....	28
(二) 主要原辅材料及燃料.....	36
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施.....	38
(四) 排污权使用和交易信息.....	40
九、补充登记信息.....	40
十、附图和附件.....	41



MF0038	MF0066	焊接机器人	焊接	焊接
MF0039	MF0067	焊接机器人	焊接	焊接
MF0040	MF0068	二氧化碳保护弧焊机	焊接	焊接
MF0041	MF0069	二氧化碳保护弧焊机	焊接	焊接
MF0042	MF0070	二氧化碳保护弧焊机	焊接	焊接
MF0043	MF0071	涂胶机器人	涂装	涂胶
MF0044	MF0072	涂胶机器人	涂装	涂胶
MF0045	MF0073	涂胶机器人	涂装	涂胶
MF0046	MF0005	焊接机器人	焊接	焊接
MF0047	MF0006	焊接机器人	焊接	焊接
MF0048	MF0007	焊接机器人	焊接	焊接
MF0049	MF0008	焊接机器人	焊接	焊接
MF0050	MF0009	焊接机器人	焊接	焊接
MF0051	MF0010	焊接机器人	焊接	焊接
MF0052	MF0011	焊接机器人	焊接	焊接
MF0053	MF0012	焊接机器人	焊接	焊接
MF0054	MF0013	焊接机器人	焊接	焊接
MF0055	MF0014	焊接机器人	焊接	焊接
MF0056	MF0015	焊接机器人	焊接	焊接
MF0057	MF0016	焊接机器人	焊接	焊接
MF0058	MF0017	焊接机器人	焊接	焊接
MF0059	MF0018	焊接机器人	焊接	焊接
MF0060	MF0019	焊接机器人	焊接	焊接
MF0061	MF0020	焊接机器人	焊接	焊接
MF0062	MF0021	焊接机器人	焊接	焊接
MF0063	MF0022	焊接机器人	焊接	焊接
MF0064	MF0023	焊接机器人	焊接	焊接
MF0065	MF0024	二氧化碳保护弧焊机	焊接	焊接
MF0066	MF0025	二氧化碳保护弧焊机	焊接	焊接
MF0067	MF0026	涂胶机器人	涂装	涂胶
MF0068	MF0027	涂胶机器人	涂装	涂胶
MF0069	MF0028	焊接机器人	焊接	焊接
MF0070	MF0001	焊接机器人	焊接	焊接
MF0071	MF0002	焊接机器人	焊接	焊接
MF0072	MF0003	焊接机器人	焊接	焊接
MF0073	MF0004	焊接机器人	焊接	焊接

2.1 废气污染治理设施编码对照表

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	来金（长春）汽车零部件有限公司	注册地址	吉林公主岭经济开发区第二起步区腾飞大街南侧
邮政编码	136105	生产经营场所地址	吉林省公主岭经济开发区腾飞大街 6789 号（范家屯）
行业类别	汽车零部件及配件制造	投产日期	2022-04-01
生产经营场所中心经度	125° 4' 15.46"	生产经营场所中心纬度	43° 44' 13.24"
组织机构代码		统一社会信用代码	91220184MA7FRR071R
技术负责人	刘海静	联系电话	13332414456
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	吉林公主岭经济开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	简化管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input type="checkbox"/> SO ₂ <input type="checkbox"/> NO _x <input checked="" type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（非甲烷总烃） <input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（总磷（以 P 计）五日生化需氧量,悬浮物）		
大气污染物排放形式	<input type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> /
大气污染物排放执行标准名称	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996,挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019		
水污染物排放执行标准名称	污水综合排放标准 GB8978-1996		

二、大气污染物排放

(一) 有组织排放许可限值

表 2 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
颗粒物											
主要排放口合计											/
S02											
											/
NOx											
											/
VOCs											
											/
一般排放口											
颗粒物											
一般排放口合计											/
S02											
											/
NOx											
											/
VOCs											
											/
全厂有组织排放总计											
颗粒物											
全厂有组织排放总计											
S02											
NOx											
VOCs											

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0001	MF0029	焊接机器人	焊接	焊接
MF0002	MF0030	焊接机器人	焊接	焊接
MF0003	MF0031	焊接机器人	焊接	焊接
MF0004	MF0032	焊接机器人	焊接	焊接
MF0005	MF0033	焊接机器人	焊接	焊接
MF0006	MF0034	焊接机器人	焊接	焊接
MF0007	MF0035	焊接机器人	焊接	焊接
MF0008	MF0036	焊接机器人	焊接	焊接
MF0009	MF0037	焊接机器人	焊接	焊接
MF0010	MF0038	焊接机器人	焊接	焊接
MF0011	MF0039	焊接机器人	焊接	焊接
MF0012	MF0040	焊接机器人	焊接	焊接
MF0013	MF0041	焊接机器人	焊接	焊接
MF0014	MF0042	焊接机器人	焊接	焊接
MF0015	MF0043	焊接机器人	焊接	焊接
MF0016	MF0044	焊接机器人	焊接	焊接
MF0017	MF0045	焊接机器人	焊接	焊接
MF0018	MF0046	焊接机器人	焊接	焊接
MF0019	MF0047	焊接机器人	焊接	焊接
MF0020	MF0048	焊接机器人	焊接	焊接
MF0021	MF0049	焊接机器人	焊接	焊接
MF0022	MF0050	焊接机器人	焊接	焊接
MF0023	MF0051	焊接机器人	焊接	焊接
MF0024	MF0052	焊接机器人	焊接	焊接
MF0025	MF0053	焊接机器人	焊接	焊接
MF0026	MF0054	焊接机器人	焊接	焊接
MF0027	MF0055	焊接机器人	焊接	焊接
MF0028	MF0056	焊接机器人	焊接	焊接
MF0029	MF0057	焊接机器人	焊接	焊接
MF0030	MF0058	焊接机器人	焊接	焊接
MF0031	MF0059	焊接机器人	焊接	焊接
MF0032	MF0060	焊接机器人	焊接	焊接
MF0033	MF0061	焊接机器人	焊接	焊接
MF0034	MF0062	焊接机器人	焊接	焊接
MF0035	MF0063	焊接机器人	焊接	焊接
MF0036	MF0064	焊接机器人	焊接	焊接
MF0037	MF0065	焊接机器人	焊接	焊接

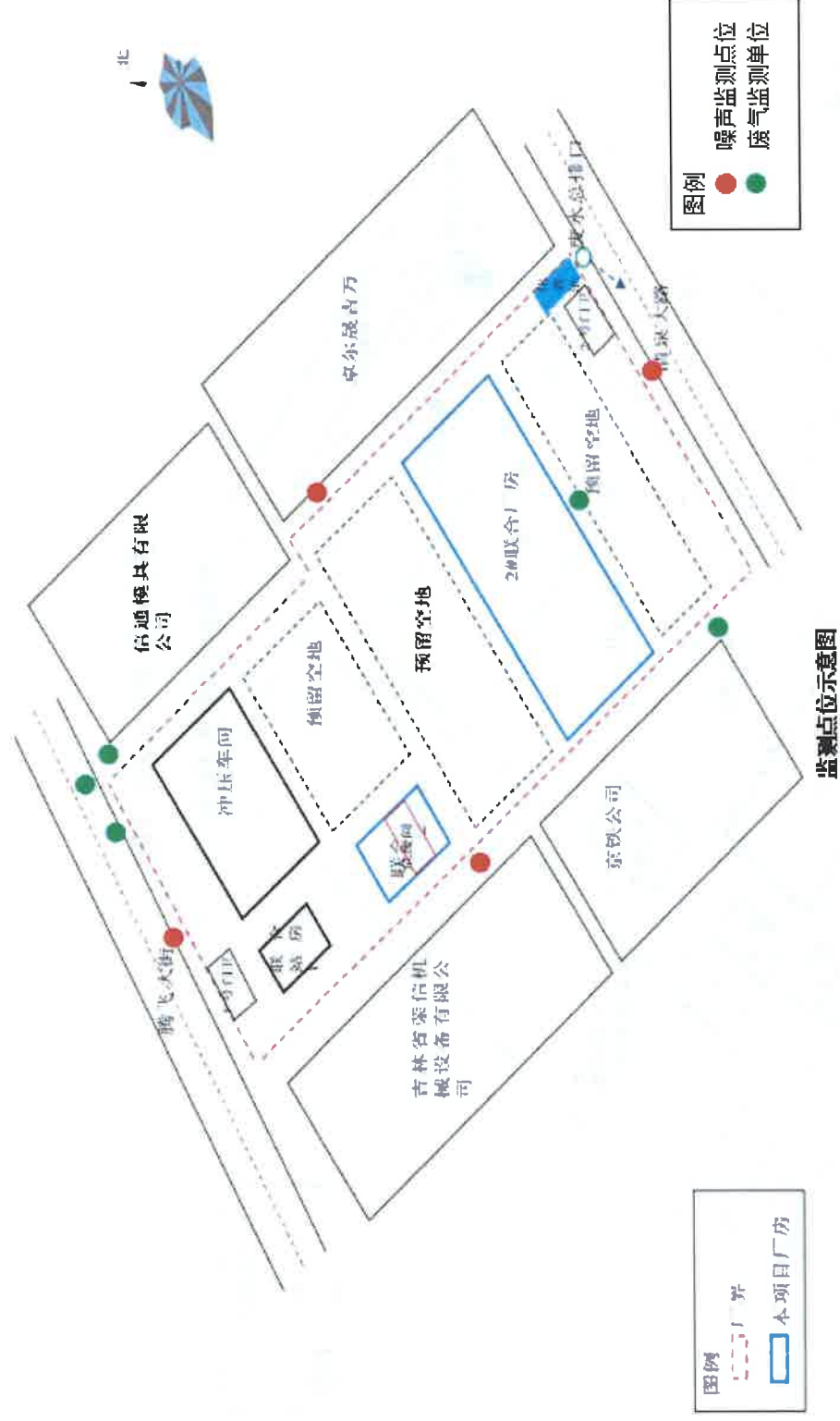


图 3 监测点位示意图

主要排放口备注信息	/	
一般排放口备注信息	/	
全厂有组织排放总计备注信息	/	

(二) 无组织排放许可条件

表 3 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值 /mg/Nm3
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		颗粒物	/	大气污染物综合排放标准 GB	1mg/Nm3		/	/	/	/	/	/

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					16297-1996								
2	厂界		非甲烷总烃	/	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
3	MF0066	焊接粉尘	颗粒物		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
4	MF0041	焊接粉尘	颗粒物		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
5	MF0040	焊接粉尘	颗粒物		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
6	MF0065	焊接粉尘	颗粒物		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
7	MF0042	焊接粉尘	颗粒物		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
8	MF0067	涂胶密封	非甲烷总烃		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
9	MF0043	涂胶密封	非甲烷总烃		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
10	MF0044	涂胶密封	非甲烷总烃		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
11	MF0045	涂胶密封	非甲烷总烃		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
12	MF0068	涂胶密封	非甲烷总烃		大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
13	MF0074	涂胶密封过程	挥发性有机物	密闭	挥发性有机物无组织排放控制标准	20mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

5

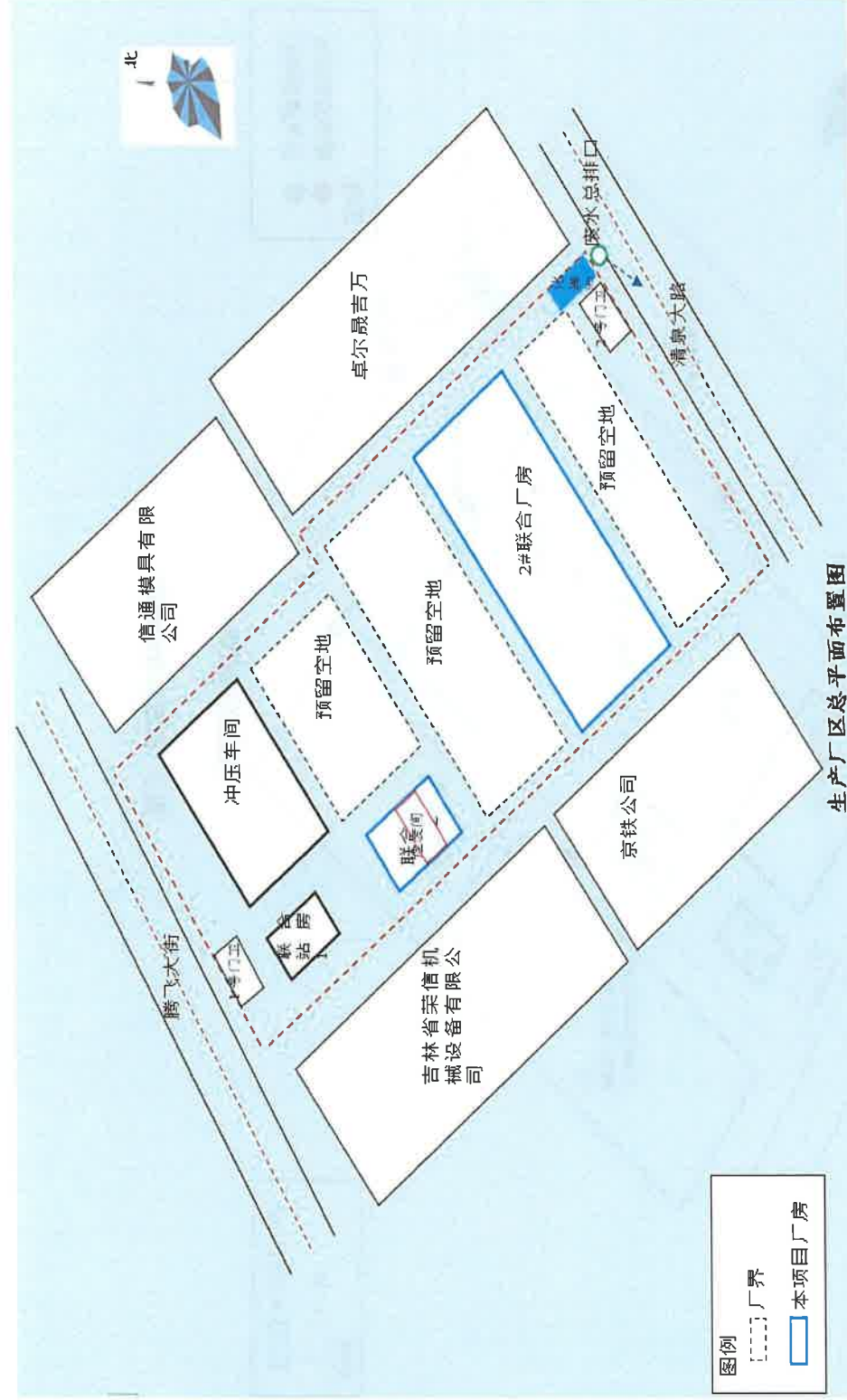


图2 生产厂区总平面布置图

十、附图和附件

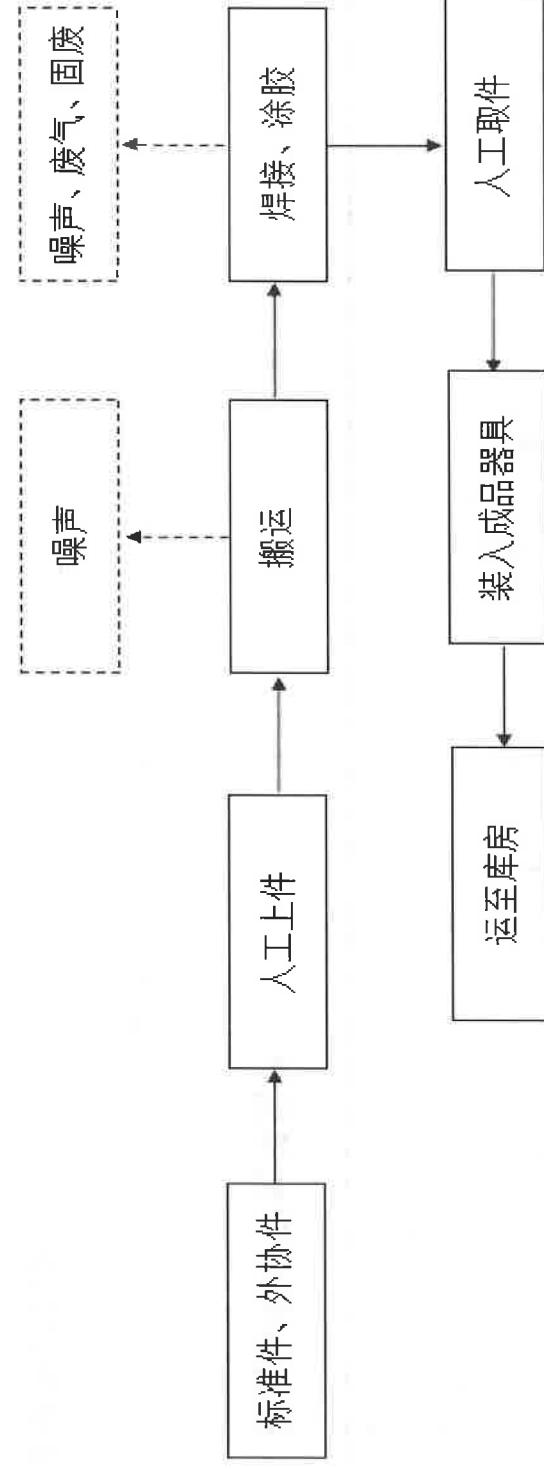


图 1 生产工艺流程图

41

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值	
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
14	MF0074	涂胶密封过程	挥发性有机物	密闭	挥发性有机物无组织排放控制标准	GB 37822-2019	6mg/Nm3							/mg/Nm3
全厂无组织排放总计														
全厂无组织排放总计					颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/
					S02		/	/	/	/	/	/	/	/
					NOx		/	/	/	/	/	/	/	/
					VOCs		/	/	/	/	/	/	/	/

(三) 特殊情况下许可限值

表 4 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段		许可排放浓度限 值	许可日排放量限 值 (kg/d)	许可月排放量限 值 (t/m)
		时段	时段			
环境质量限期达标规划要求						
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/

		颗粒物	/	/	/	/
无组织排放		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/
全厂合计		颗粒物	/	/	/	/
		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求						
主要排放口		颗粒物	/	/	/	/
		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/
一般排放口		颗粒物	/	/	/	/
		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/
无组织排放		颗粒物	/	/	/	/
		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/
全厂合计		颗粒物	/	/	/	/
		S02	/	/	/	/
		NOx	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施			是否可行 技术	污染防治设 施其他信息	排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编 号(6)	排放口名 称	排放口类 型	其他信息
			污染防治设 施编号	污染防治设 施名称(5)	污染防治设 施工艺									
1	生活污 水	总磷(以 P计), 化学需 氧量,氨 氮 (NH3-N) ,五日 生化需 氧量,悬 浮物	TW001	化粪池	沉淀	是		进入城 市污水 处理厂	间接排 放	/	DW001	污水总 排口	一般排 放口- 总排口	

(四) 排污权使用和交易信息

/ 注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

九、补充登记信息

其他需要说明的信息

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放编号(6)	有组织排放名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0041	二氧化碳保护弧焊机	焊接粉尘	颗粒物	无组织				闭					
5	MF0042	二氧化碳保护弧焊机	焊接粉尘	颗粒物	无组织				防止措施采取高效滤筒除尘及厂房密闭					
6	MF0067	涂胶机器人	涂胶密封	非甲烷总烃	无组织				防治措施为密闭					
7	MF0068	涂胶机器人	涂胶密封	非甲烷总烃	无组织				防治措施为密闭					
8	MF0043	涂胶机器人	涂胶密封	非甲烷总烃	无组织				防治措施为密闭					
9	MF0044	涂胶机器人	涂胶密封	非甲烷总烃	无组织				防治措施为密闭					
10	MF0045	涂胶机器人	涂胶密封	非甲烷总烃	无组织				防治措施为密闭					

表 19 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

39

冬季污染防治其他备注信息

其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(四) 排污单位大气排放总量许可量

表 5 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)		第二年 (t/a)		第三年 (t/a)		第四年 (t/a)		第五年 (t/a)	
1	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	SO2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	NOx	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息	
/	

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 6 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	污水总排口	125° 4' 19.09"	43° 44' 11.83"	进入城市污水处理厂	/		吉林公主岭市经济开发区污水处理厂	五日生化需氧量 氨氮(NH3-N) 总磷(以P计)	/mg/L /mg/L /mg/L	10mg/L 5mg/L 0.5mg/L

9

序号	名称	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
		年最大使用量	第一年	第二年				
燃料								

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 18 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施			有组织排放编号(6)	有组织排放名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0065	二氧化碳保护弧焊机	焊接粉尘	颗粒物	无组织								
2	MF0066	二氧化碳保护弧焊机	焊接粉尘	颗粒物	无组织								
3	MF0040	二氧化碳保护弧焊机	焊接粉尘	颗粒物	无组织								

38

		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口						
主要排放口合计		CODcr 氨氮				
一般排放口						
1	DW001	污水总排口	五日生化需氧量	300mg/L	/	/
2	DW001	污水总排口	总磷(以P计)	/mg/L	/	/
3	DW001	污水总排口	悬浮物	400mg/L	/	/
4	DW001	污水总排口	氨氮(NH3-N)	/mg/L	/	/
5	DW001	污水总排口	化学需氧量	500mg/L	/	/
一般排放口合计		CODcr 氨氮				
全厂排放口总计						
全厂排放口总计		CODcr 氨氮				

(二) 主要原辅材料及燃料

表 17 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元	主要工艺名称	种类	名称	年最大用量	近三年使用量			有毒有害成分占比(%)	其他信息
								第一年	第二年	第三年		
原料及辅料												
1	前围挡板总成生产线	01	焊接	焊接	主要外购件	标准件	5028600	0	0	0	/	材质为金属
					主要外购件	外协件	1542.8	0	0	/	材质为金属	
2	左前轮罩和右前罩总成生产线	02	焊接	焊接	辅料	焊丝	13.198	0	0	0		
					主要外购件	标准件	8597100	0	0	/	材质为金属	
3	左前地板前纵梁和右前	03	焊接	焊接	主要外购件	外协件	10002.8	0	0	0	/	材质为金属
					主要外购件	标准件	974300	0	0	/	材质为金属	
					主要外购件	外协件	1176.9	0	0	0	/	材质为金属

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
3	左前地板 前纵梁和 右前地板 前纵梁总成 生产线	03	涂装	涂胶	人							
					焊接机器人	MF0064	额定功率	kw	95			
					涂胶机器人	MF0067	涂胶能力	L/min	0.1			
4	前围挡板 总成 生产线	01	焊接	焊接	涂胶机器人	MF0068	涂胶能力	L/min	0.1			
					焊接机器人	MF0069	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0070	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0071	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0072	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0073	额定功率	kw	95			

主要排放口备注信息

/
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
/

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	06至22	22至06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	监测频次一季度一次
频发噪声	否	否				
偶发噪声	否	否				

五、固体废物排放信息

表 10 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废弃的粘合剂和密封胶(不包括水基型和热熔型粘合剂和密封胶)	HW13 900-014-13	T	/	半固态(泥态废物,SS)	左前轮罩和右前轮罩总成生产线02,左侧围内板和右侧围内板总成生产线04	委托处置,自行贮存	废结构胶委托有资质单位处理
2	一般工业固废	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业	固态(固态)	左前轮罩和	自行贮	焊接净化

13

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					人							
					焊接机器人	MF0052	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0053	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0054	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0055	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0056	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0057	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0058	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0059	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0060	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0061	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0062	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0063	额定功率	kw	95			

34

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
2	左前轮罩和右前轮罩总成生产线	02	涂装	涂装	人								
					涂胶机器人	MF0043	涂胶能力	L/min	0.1				
					涂胶机器人	MF0044	涂胶能力	L/min	0.1				
					涂胶机器人	MF0045	涂胶能力	L/min	0.1				
					二氧化碳保护弧焊机	MF0065	额定功率	kw	30				
					二氧化碳保护弧焊机	MF0066	额定功率	kw	30				
					焊接机器人	MF0046	额定功率	kw	95				
					焊接机器人	MF0047	额定功率	kw	95				
					焊接机器人	MF0048	额定功率	kw	95				
					焊接机器人	MF0049	额定功率	kw	95				
					焊接机器人	MF0050	额定功率	kw	95				
焊接机器人	MF0051	额定功率	kw	95									

33

3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固体废物	废物, S)	右前轮罩总成生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	右前轮罩总成 生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	自行贮存, 委托利用	装置集尘灰定期袋装外售
4	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固体废物	废物, S)	左前轮罩和右前轮罩总成 生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	左前轮罩和右前轮罩总成 生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	自行贮存, 委托利用	废焊渣外售
5	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	/	废物, S)	左前轮罩和右前轮罩总成 生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	左前轮罩和右前轮罩总成 生产线 02, 左侧围内板和右侧围内板总成 生产线 04	自行贮存, 委托处置	废焊丝外售
6	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固体废物	废物, S)	外来外米	外来外米	委托利	生活垃圾

14

体废物				固体废物	废物, S)	用,自行 贮存	市环卫部 门统一处 理
-----	--	--	--	------	--------	------------	-------------------

表 11 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别									
一般工业固体废物									
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称	厂房内一般工业固体废物贮存区		设施编号	TS001					
设施类型	自行贮存设施		位置	经度 125° 4' 16.61" 纬度 43°41'13.78"					
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)	是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)						
自行贮存/利用/处置能力	1	单位	t	面积 (贮存设施填报 m ²)	3				
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
污染防控技术要求									
采取库房、包装工具 (罐、桶、包装袋等) 贮存一般工业固体废物的, 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场和填埋场; 不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业; 焚烧处置设施的炉渣与飞灰应分别收集、贮存和运输; 贮存场、填埋场应设置清晰、完整的 一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB15562.2、GB18599、GB30485 和 HJ2035 等相关标准要求									
固体废物类别									
危险废物									
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称	危废暂存间		设施编号	TS002					
设施类型	自行贮存设施		位置	经度 125° 4' 6.20" 纬度 43°44'15.94"					
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)	是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)						
自行贮存/利用/处置能力	2.2	单位	t	面积 (贮存设施填报 m ²)	72				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数 其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
					人						
					焊接机器人	MF0028	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0029	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0030	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0031	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0032	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0033	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0034	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0035	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0036	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0037	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0038	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0039	额定功率	kw	95		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					人							
					焊接机器人	MF0016	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0017	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0018	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0019	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0020	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0021	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0022	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0023	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0024	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0025	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0026	额定功率	kw	95			
					焊接机器人	MF0027	额定功率	kw	95			

31

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息						
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状
1	危险废物	废弃的粘合剂和密封胶剂(不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂)	HW13 900-014-13	T	/	半固态(泥态废物, SS)
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固态废物, S)

污染防治技术要求

包装容器应达到相应的强度要求并完好无损,禁止混合贮存硬质不相容而未经安全性处置的危险废物;危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志;仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物,按危险废物的种类和特性进行分区贮存,采用防腐、防渗地面和裙脚,设置防治泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施;贮存堆场要防风、防雨、防晒;从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位,贮存危险废物不得超过一年(报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外)等。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB15562.2、GB18484、GB30485、HJ2042 等相关标准规范要求。

委托贮存/利用/处置环节污染防治技术要求:

委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的,应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求,对受托方的主体资格和技术能力进行核实,依法签订书面合同,在合同中约定污染防治要求,其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求;采用库房、包装容器贮存的,应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求;转移危险废物的,应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。其贮存应符合 GB18597 的相关要求。产生危险废物的单位,应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划;建立危险废物管理台账,如实记录有关信息,并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管

16

部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪名称	自动监测设施位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	MF0074		温度, 气压, 风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
2	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 气压	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	
3	废气	厂界		风速,	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总	

17

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
					人						
					焊接机器人	MF0004	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0005	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0006	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0007	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0008	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0009	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0010	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0011	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0012	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0013	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0014	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0015	额定功率	kw	95		

30

序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年生产时间(h)	近3年实际产量			产品设计参数			其他信息
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值	
	产线									质量			
4	前围挡板总成生产线	01	前围挡板总成	件	60000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	19.283	

表 16-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
1	左侧围内板和右侧围内板总成生产线	04	焊接	焊接	二氧化碳保护弧焊机	MF0040	额定功率	kw	30		
					二氧化碳保护弧焊机	MF0041	额定功率	kw	30		
					二氧化碳保护弧焊机	MF0042	额定功率	kw	30		
					焊接机器人	MF0001	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0002	额定功率	kw	95		
					焊接机器人	MF0003	额定功率	kw	95		

29

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				风向, 温度, 气压										
4	废水	DW001	污水总排口	无	悬浮物									
5	废水	DW001	污水总排口	无	五日生化需氧量									
6	废水	DW001	污水总排口	无	化学需氧量									
7	废水	DW001	污水总排口	无	氨氮(NH3-N)									
8	废水	DW001	污水总排口	无	总磷(以P计)									
9	废水	DW002	雨水总排口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/日	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间

18

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
10	废水	DW002	雨水总排口	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少4个混合样	1次/日	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	按日监测。如监测一年无异常情况,每季度第一次有流动水排放时开展按日监测。 排放口有流动水排放时开展监测,排放期间按日监测。如监测一年无异常情况,每季度第一次有流动水排放时

19

八、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 16 主要产品及产能信息表

序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年生产时间(h)	近3年实际产量			产品设计参数			其他信息	
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值		其他参数信息
1	左侧围内板和右侧围内板总成生产线	04	右侧围内板总成	件	170000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	113.162		
			左侧围内板总成	件	170000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	110.673		
2	左前轮罩和右前轮罩总成生产线	02	左前轮罩总成	件	60000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	31.817		
			右前轮罩总成	件	60000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	30.449		
3	左前地板前梁和右前地板前梁总成生产线	03	左前地板前梁总成	件	60000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	5.617		
			右前地板前梁总成	件	60000	4000	0	0	0	每件产品质量	kg	5.554		
							0	0	0	每件产品质量	kg	5.554		

28

排污许可证 副本 第二册



证书编号：91220184MA7FRR071R001U

单位名称：来金（长春）汽车零部件有限公司

注册地址：吉林公主岭经济开发区第二起步区腾飞大街南侧

行业类别：汽车零部件及配件制造

生产经营场所地址：吉林省公主岭经济开发区腾飞大街 6789 号（范家屯）

统一社会信用代码：91220184MA7FRR071R

法定代表人（主要负责人）：张博翔

技术负责人：刘海静

固定电话：13332414456 移动电话：13332414456

有效期限：自 2022 年 12 月 05 日起至 2027 年 12 月 04 日止

发证机关：（公章）长春市生态环境局



发证日期：2022 年 12 月 05 日

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														开展按日监测。

监测质量保证与质量控制要求：

按照 HJ819 要求，排污单位应根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保障与质量控制体系。

监测数据记录、整理、存档要求：

监测期间，手工监测记录和自行监测运行维护记录按照 HJ819 执行。应同步记录监测期间的生产工况。

（二）环境管理台账记录

表 13 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	基本信息主要包括企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、排污权交易文件、环境影响评价审批意见及排污许可证编号等	对于未发生变化的基本信息，按年记录，1 次/a，对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于 5 年。
2	生产设施运行管理信息	生产运行情况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况，重点记录排污许可证中相关信息的实际情况于污	a) 正产工况： 1) 运行状况；	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于 5 年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>染物治理、排放相关的主要运行参数。 正常工况个生产单元主要生产设施的累计生产时间，生产实际负荷，主要产品产量，原辅材料及燃料使用情况等数据。 生产负荷至记录时间内实际产量除以同一时间内设计产能，记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量指各生产单元产品或半成品产量。 产品产量指生产单元产品产量，如冲压件、焊接白车身、车身涂装成品、整车、发动机等。 原材料、燃料使用情况指种类、名称、用量、有毒有害物质元素成分及占比。 生产设施运行管理信息应记录产品、原辅料及燃料信息。其中生产设施信息按天记录，原辅料及燃料成分信息按批次记录。</p>	<p>按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 2) 生产负荷：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 3) 产品产量：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 4) 原辅料：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 5) 燃料：每班记录1次。 b) 异常情况：按照异常情况记录，1次/异常情况期。</p>		
3	污染防治设施运行管理信息	<p>a) 正常情况：污染防治设施运行信息应按照设施类别分别记录设施的运行相关参数和维护记录。 1) 无组织废气排放控制记录措施执行情况。 b) 异常情况：污染治理设施异常信息按工况记录、每工况期记录一次，内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放</p>	<p>a) 正常情况：污染防治设施运行状况：按照污染治理设施管理单位班制记录，每班记录</p>	<p>电子台账+纸质台账</p>	<p>台账保存期限不少于5年</p>

七、其他许可内容

/

(五) 其他控制及管理要求

大气环境管理要求	
	加强污染防治设施运行与管理维护, 确保污染物长期稳定达标排放。排污单位适用的污染物排放标准、重点污染物总量控制要求发生变化或地方人民政府如有改善生态环境质量的特别要求时, 应遵从相关规定, 主动申请办理相关业务。
水环境管理要求	
	加强污染防治设施运行与管理维护, 确保污染物长期稳定达标排放。排污单位适用的污染物排放标准、重点污染物总量控制要求发生变化或地方人民政府如有改善生态环境质量的特别要求时, 应遵从相关规定, 主动申请办理相关业务。
土壤污染防治要求	
	1. 严格控制有毒有害物质排放, 并按年度向生态环境主管部门报告排放情况; 2. 建立土壤污染隐患排查制度, 保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散; 3. 制定、实施自行监测方案, 并将监测数据报生态环境主管部门(可通过全国排污许可证管理信息平台或全国污染源监测信息共享系统等途径报送)。
固体废物污染环境防治要求	
	1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量(含委托利用处置和自行利用处置); 2. 属于一般工业固体废物的, 其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求; 采用库房、包装容器贮存的, 应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求; 3. 属于危险废物的, 其贮存应符合 GB18597 的相关要求, 并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求进行自行利用处置; 危险废物应严格按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求	
	按照有关重污染天气应急预案及减排清单要求, 落实相应的重污染天气应急响应措施; 废水、废气、固废等污染物有行业标准的按行业标准执行, 无行业标准的相应的管理部门要求执行。涉及危险废物的其贮存应符合 GB18597 的相关要求, 并委托具有危险废物经营许可证的单位进行处理。纳入土壤污染重点监管单位名录的排污单位, 还应满足相应土壤污染防治运行管理要求。

25

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等。	1次。 无组织废气污染防治措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不低于1次/d。 b) 异常情况: 按照异常情况记录, 1次/异常情况期。		
4	监测记录信息	排污单位应建立污染防治设施运行管理监测记录, 记录、台账的形式和质量控制参照 HJ/T373、HJ819 等相关要求执行。	监测数据的记录频次于本标准规定的废气、废水监测频次一致。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年
5	其他环境管理信息	排污单位应记录无组织废气污染防治措施运行、维护、管理相关的信息。排污单位在特殊时段应记录管理要求、执行情况(包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染防治设施运行管理信息)。固体废物收集处置信息等。 排污单位还应根据环境管理要求和排污单位自行监测内容需求, 自行增补记录。 危险废物台账记录: 结合自身的实际情况, 与生产记录相衔接, 建立危险废物台账, 如实记载产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用处置等信息。 一般工业固废台账: 依据《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》	采取无组织废气污染防治措施的信息记录频次原则上不低于1次/d。 重污染天气应对期间等特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次一致, 涉及特殊水单停产或生产工序, 该	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年

22

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			期间原则上仅对起始和结束当天进行1天记录,地方生产环境主管部门有特殊要求的,从其规定。 按年填写表1,如实记录固废产生情况,按月填写表2,记录固体废物产生、贮存、利用、处置数量和利用处置方式等信息,按照批次填写表3,如实记录每一批固体废物的出厂以及转运信息		

(三) 执行(守法)报告

表 14 执行(守法)报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	在全国排污许可证管理信息平台填报:排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及	01-15	1、生态环境部门临时要求企业上报的其他紧急

23

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
2	季报	合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等。自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表等信息。 在全国排污许可证管理信息平台填报:污染物实际排放浓度和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等。自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表等信息。	第一季度: 04-15; 第二季度: 07-15; 第三季度: 10-15	1、生态环境部门临时要求企业上报的其他紧急信息,企业应配合完成。 2、其他报要求按照《排污许可管理条例》、《排污许可管理办法》执行。 1、生态环境部门临时要求企业上报的其他紧急信息,企业应配合完成。 2、其他报要求按照《排污许可管理条例》、《排污许可管理办法》执行。

(四) 信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	国家排污许可证信息公开系统进行网上公示	及时公开, 及时更新	1 生产经营和管理服务的主要内容、产基础信息, 包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式, 以及生品及规模; 2. 排污信息, 包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况, 以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量; 3. 防治污染设施的建设和运行情况; 4. 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况; 5. 突发环境事件应急预案; 6. 季度、及年度排污许可证执行报告中的相关内容; 7 自行监测信息 8. 其他应当公开的环境信息。	按照《排污许可管理条例》《企业环境信息依法披露管理办法》、国家重点监控企业还应按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法(试行)》执行。

24